

可对应一体成形设计

【Self-Forming】螺栓

面向无内螺纹对手件的全新紧固方式的开发

EJOT® MEIDOH

【Self-Forming】的特征

1 特点

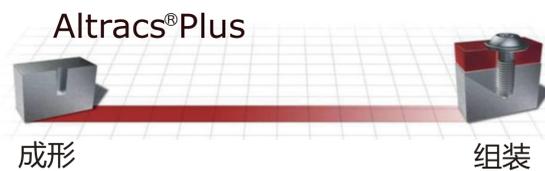
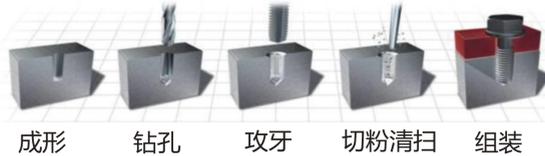
对手件无需内螺纹

缩短生产时间

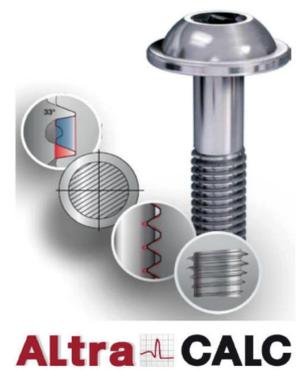
降低组装成本、空间

2 作业流程

以往的工艺（机械加工螺纹）



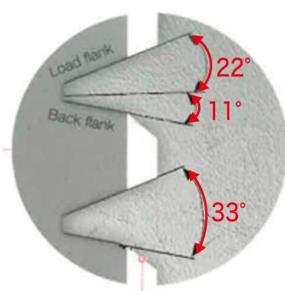
3 缔结分析



Altracs® Plus的特征与性能

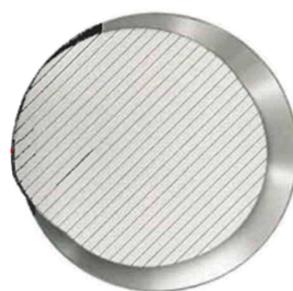
特征

螺牙



受载斜面22° · 攻牙斜面11°
全角33°的螺牙角度

螺纹部断面



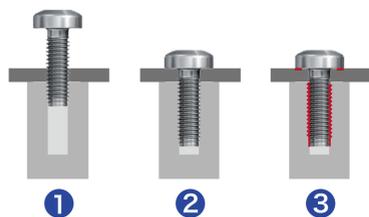
嵌合部的螺纹为圆形断面
接触面积大，螺纹强度高

先导部断面



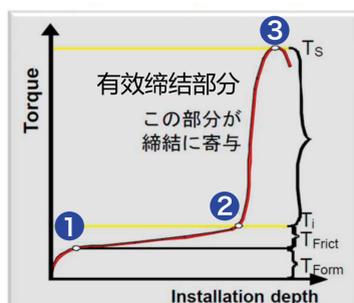
【Forming】部为圆形
【Forming】性能提升

性能

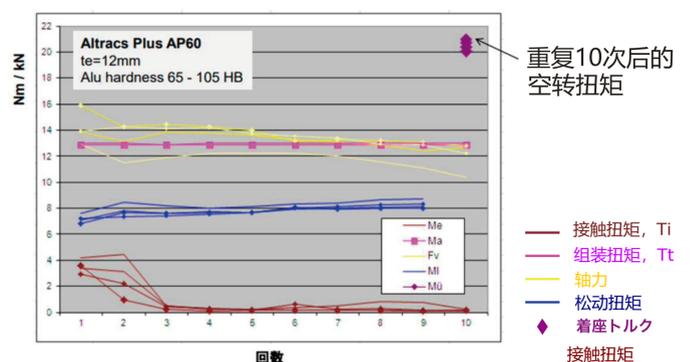


②和③之间有较大的调整空间，更便于扭矩的设定

扭矩线图



重复安装试验



Altracs® Plus